





Abb. Bestell-Nr. 120026



Abb. Bestell-Nr. 120027

Rollcontainer Rollladen

- Rollcontainer f
 ür eine individuelle Nutzung, z. B. für Atemschutzgeräte, Löschanlagen, etc.
- Ein rundum geschlossener Aufbau aus Aluminium in RAL 3000 pulverbeschichtet, sorgt für Staub- und Stoßschutz.
- Mit 3 innenliegenden Zwischenböden aus Aluminium.
- Durchgängiger Drehstangenverschluss am Rolladen für eine optimale Bedienung, auch mit Einsatzhandschuhen.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 40-45 beschrieben.

Technische Daten

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1590
Gewicht ca. kg	102,0

Ausführung: Rollcontainer "Standard"

Bestell-Nr. 120026

Ausführung: Rollcontainer "Quadro-Light"

Geben Sie zusätzlich zu Ihrem gewünschten Rollcontainer die Bestell-Nr. 120550 an.

Ausführung: Rollcontainer "Quadro"

Geben Sie zusätzlich zu Ihrem gewünschten Rollcontainer die Bestell-Nr. 120500 an.

Rollcontainer IBC

- Rollcontainer zur Aufnahme von Flüssigkeiten mit einem Fassungsvermögen von 640 l und einem Ablaufhahn.
- Anschlussadapter auf C-/B-Storz-Kupplung sind auf Anfrage erhältlich.
- Lieferung inkl. Gefahrstoffzulassung und serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 40-45 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Technische Daten

Länge mm	1300
Breite mm	800
Höhe mm	1310
Gewicht ca. kg	96,0

Ausführung: Rollcontainer "Standard"

Bestell-Nr. 120027

Ausführung: Rollcontainer "Quadro-Light"

Geben Sie zusätzlich zu Ihrem gewünschten Rollcontainer die Bestell-Nr. 120550 an.

Ausführung: Rollcontainer "Quadro"

Geben Sie zusätzlich zu Ihrem gewünschten Rollcontainer die Bestell-Nr. 120500 an.